

# PAW/T-HQ35

## APPLICAZIONI GENERALI MAIN APPLICATIONS

- **Industria Chimica**
- **Trattamento acque**
- **Automotive**
- Chemical industry
- Waste disposal technology
- Automotive industry

### POMPE: PUMPS:

**PAW/T-HQ20**  
**PAW/T-HQ35**  
**PAW/T-HQ55**  
**PAW/T-HQ110**  
**PAW/T-HQ170**

## INFORMAZIONI TECNICHE TECHNICAL DATA

Le pompe TANK ZP ARROW sono progettate per lo svuotamento di fusti e serbatoi, per fornire una soluzione economica e duratura alternativa ad altri sistemi di pompaggio. Al fine di gestire un'ampia gamma di fluidi, le pompe PAW/T sono disponibili in tutti i materiali di costruzione.

Le pompe possono essere facilmente e rapidamente poste sui fusti grazie ai piedi anti-vibrazione.

Il serbatoio viene completamente svuotato, grazie al tubo di aspirazione rigido.

TANK PUMPS ZP ARROW are designed for emptying drums and containers, and provide an economical and wear resistant alternative to other pumping systems. In order to handle a wide range of fluids, PAW/T pumps are available in all materials. The pump can be quickly and easily mounted on the drum with its feet. The drum will be completely emptied with a suction pipe.



# PAW/S-HQ35

## APPLICAZIONI GENERALI MAIN APPLICATIONS

- **Produzione Vernici**
- **Trattamento acque**
- **Industria della stampa**
- **Industria Cartaria**
- **Industria Flessografica**
- Painting industry
- Wastewater technology
- Printing industry
- Paper processing
- Flexographic industry

### POMPE: PUMPS:

**PAW/S-HQ20**  
**PAW/S-HQ35**  
**PAW/S-HQ55**  
**PAW/S-HQ110**  
**PAW/S-HQ170**  
**PAW/S-HQ250**  
**PAW/S-HQ400**

## INFORMAZIONI TECNICHE TECHNICAL DATA

Le pompe SDOPPIATE ZP ARROW sono utilizzate principalmente nell'industria tessile e cartaria.

Queste pompe a doppia azione sono in grado di trasferire simultaneamente due fluidi diversi indipendenti. Tutto questo lo si ottiene utilizzando connessioni di aspirazione e mandata separate, mantenendo i due fluidi trattati isolati tra loro, impedendo la miscelazione.

TWIN PUMPS ZP ARROW are mainly used in the textile and paper processing industry. These dual action pumps are able to transfer two different media independently and simultaneously.

This is accomplished by using separate connections on the suction and discharge ports, keeping two pumped fluids isolated from each other, preventing unwanted mixing.

