



M100/P51

M100/P51

Il modello **M100/P51** è dotato di un motore pneumatico alternativo molto robusto con un sistema di distribuzione dell'aria a "cassetto" ad inversione meccanica di elevata precisione ed affidabilità. È possibile variare la portata della pompa con buona precisione regolando l'alimentazione dell'aria con il rubinetto a spillo. Questo modello è adatto per prodotti di viscosità medio alta quando siano richieste portate fino a 1200 l/h(*) o per esigenze di prevalenza elevate in uscita. Sopporta il montaggio di filtri per prodotti chimici poiché la potenza di spinta può arrivare anche fino a circa 30 bar (450 psi).

La pompa è del tipo "divorziato" ovvero il pistone pompante **P51** può essere facilmente staccato per la pulizia; con un pistone di ricambio pulito il tempo di fermo in produzione è ridotto a pochissimi minuti

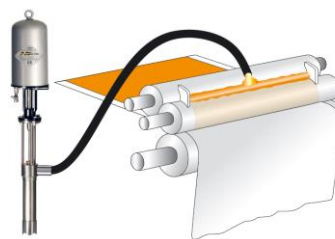
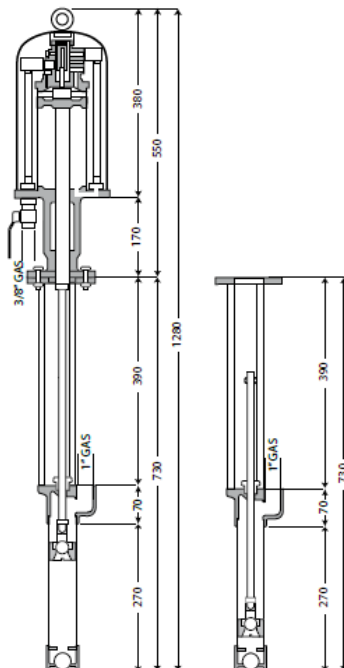


MODELLO	M100/P51
Alimentazione aria compressa	Fino a circa 6 bar (90/100 psi)
Foro alimentazione aria compressa	3/8" Gas
Portata massima in uscita	Regolabile fino a 1200 l/h (*)
Foro uscita prodotto	1" Gas
Rapporto di compressione	5:1
Lunghezza totale	ca. 1280 mm
Lunghezza del tubo pompante da immergere	ca. 270 mm
Peso	Kg. 16

(*) Le portate di cui sopra sono con acqua a 20°C, bocca di mandata pompa libera e aria di alimentazione a 6bar. La portata dipende dalla viscosità del prodotto e dalla pressione dell'aria di alimentazione.

La parte pompante è volutamente corta per sporcare il meno possibile la parte immersa nel prodotto; è consigliabile, pertanto, usarla appesa tramite il previsto golfare ad un sistema di sollevamento abbassamento per regolarne l'immersione. La costruzione è prevalentemente in acciaio inox con particolari in bronzo e guarnizioni in PTFE vergine di alta qualità. La parte superiore del corpo motore è in alluminio speciale anti corrosione ed in parte in acciaio inox

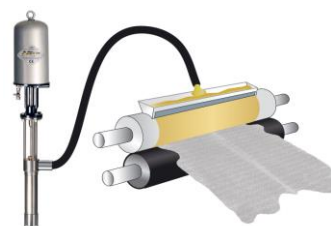
Alcune applicazioni



reverse roll coater



coating heads



roto coating