

ANWENDUNGSBEREICH

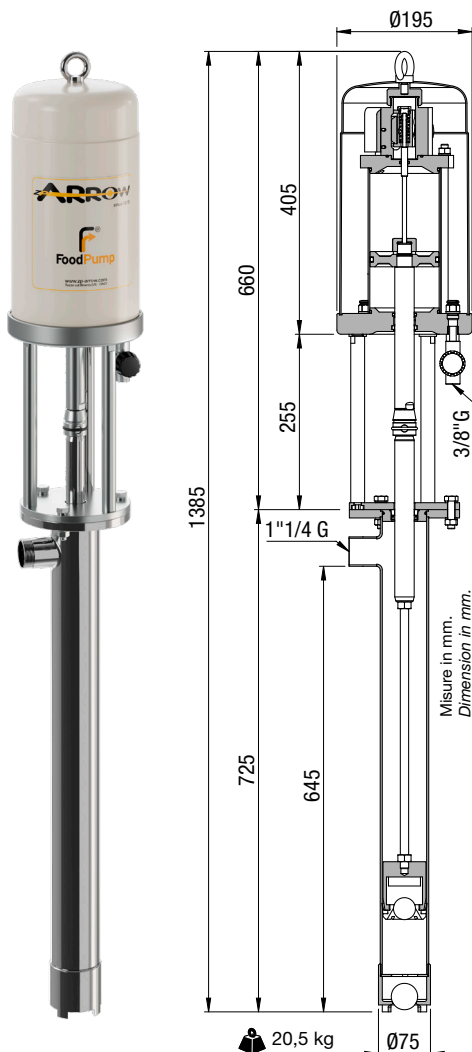
Eine sehr vielseitige Pumpe mit **guter Leistung (3:1) und Förderkapazität bis 41 l/min (Wasser)**. Geeignet für **zähflüssige Stoffe (60/70.000 cP)**. Eine der meistverkauften Pumpen für verschiedenste Anwendungsbereiche. Besteht aus **INOX AISI-Stahl 316** und ist damit für das Pumpen von **Nahrungsmitteln und Kosmetika** geeignet. Wird häufig auch in der Chemieindustrie für zähflüssige, aggressive, mittelsaure oder alkalische Stoffe mit oder ohne Kleb- und Lösungsmittel eingesetzt, da leicht auseinanderzubauen und zu reinigen.

EIGENSCHAFTEN DER PUMPEN MZ/FZ Food

Diese **modernen Pumpen** sind auf den raschen Ausbau hin ausgelegt. Die Funktionsweise beruht auf der hin- und hergehenden Bewegung des Kolbens mit Kugel-Absperrventilen, die **Förderkapazität und Förderhöhe sind einstellbar**. Diese Pumpen eignen sich für den Einsatz für **zähflüssige Nahrungsmittel und Kosmetika** oder auch für **andere zähe Flüssigkeiten**, die sich mit dem Stahl des Pumpenkörpers vertragen.

Der mit dem Produkt in Kontakt stehende Teil der Pumpe besteht gänzlich aus **INOX AISI-Stahl 316**, die Dichtungen vom Typ **FDA** sind aus **NBR oder FKM, UHMWPE und PTFE**. Die **Dichtung am Schaft erfordert keine Regulierung**, ist bei jedem Viskositätsgrad und Druck leistungsstark und besitzt eine lange Haltbarkeit. Diese Pumpen sind sehr wartungsarm, robust und zuverlässig. Dazu können sie problemlos für die regelmäßige **Reinigung oder Desinfektion der einzelnen Bauteile auseinandergelagert werden**. Alle Modelle sind in der **zertifizierten ATEX-Version für Bereich 1** für den Motorteil und **Bereich 0** für den in Flüssigkeit getauchten Pumpenteil erhältlich. Diese Modelle können daher auch bei Vorhandensein **entflammbarer Flüssigkeiten, Gasen oder Staub eingesetzt werden**.

Dabei kann der Pumpenkolben in die Flüssigkeit eingetaucht werden oder sich auch außerhalb des Produktbehältnisses befinden. Für den letzteren Fall stellen wir **Rohranschlüsse aus EDELSTAHL** und **Schläuche** für den Anschluss von Absaugung und Zuleitung zur Verfügung. Dazu stellen wir einen **Transportwagen** oder **eine stoßgedämpfte Halterung zur Deckenbefestigung** zur Verfügung. Für den leistungsstarken und sicheren Einsatz unserer Pumpen empfehlen wir unsere **mobilen und stationären Hubwerke**.



TECHNISCHE DATEN

Empfohlene Hubfrequenz	90 Zyklen/min
Verbrauch Ansaugluft bei 90 Zyklen/min	1,14 Nm ³ /min - Versorgung 6 bar (87 psi)
Förderkapazität bei 90 Zyklen/min	41 L/min (frei fließendes Wasser)
Förderkapazität pro Zyklus	0,45 Liter pro Zyklus (frei fließendes Wasser)
Umgebungs-Lufttemperatur	0 °C bei + 40 °C
Höchsttemperatur der Flüssigkeit	+ 85 °C
Flüssigkeitsaustritt	1"1/4 G (UNI ISO 228-1)
Verdichtungsverhältnis	3:1
Zuluft	3/8" G
Luftdruck	bis 7 bar (100 psi)
Komponenten der Pumpe	INOX 316 mit Teilen aus PTFE, UHMWPE, FKM, NBR FDA

